

附件 1： 氧化加温过滤设备技术需求

一、配置简述
1.材料：整机接触物料部分采用 SUS304 不锈钢；
2.动力：主电机为 3.7kw 防爆变频电机，配备 4Kw 变频器及减速机；
3.控制：变频器+控制柜+现场防爆操作按钮；
4.防爆配置：主电机、接近开关、抗静电传动带、电机罩、皮带罩、静电接地、现场防爆操作按钮等；
5.安全保护：急停保护、开盖保护、工序联锁保护、液位检测保护、过载保护等；
6.搅拌特性：转速范围为 20-200r/min；
7.密闭性：内桶全密闭结构（负压，-0.1MpaG），通热水夹层（正压，0.4Mpa）。
二、产品执行标准
GB19815-2005 离心机设备安全要求
GB10901-2005 离心机性能测试方法
GB/T 10895-2004 离心分离机机械振动测试方法
GB/T 10894-2004 分离机械噪声测试方法
GB/T28695-2012 离心设备转鼓强度计算规范
JB/T9095-2008 离心设备分离机锻焊件无损检测
JB/T10411-2004 离心设备分离机奥氏体钢锻件超声检测及质量评级
三、检测手段与方法
筒体焊缝：X 射线探伤
整体动平衡检测与校正
主轴：调质后硬度检测及磁粉探伤处理
表面粗糙度：粗糙度检测
主轴承温升：测温计检测
转鼓转速：转速表检测
离心设备噪声：声级计检测
离心设备振动：振动测量仪检测
离心设备运转电流：电流检测
整机气密封性：保压检测

氧化加温设备配置数据表

1 系统	标准配置	个性化要求
氧化加温设备型号	CYYHJW-1300	
材质	SUS304	
防爆要求	国标	
进料方式	泵连续进料，到达液位自动停止	超声波液位检测
开盖形式	液压助力器开盖	液压助力器开盖
支撑与承载方式	平板结构四点支撑	
减振系统	抗震+高粘度液态阻尼减震器	

润滑方式	油脂驱动	
系统控制方式	现场/远程控制+电阻刹车	
2 氧化加温设备使用条件	标准配置设计参数	个性化要求
环境温度° C	-10~45; 空气相对湿度≥85%	
设计温度° C	-10~85	
设计压力 mPA	1	
空气源压力 mPA	0. 8	
夹层热水压力 mPA	≥0. 4	
运行噪声 dB(A)	≤85	
3 氧化加温设备技术参数	标准配置	个性化要求
氧化装置内直径 mm	1300	
氧化装置有效高度 mm	450	
转鼓容积 L	580	
最大装料限量 L	300	
最大转速 r/min	200	
电机功率 kw	Ybx3-250m-4/3. 7KW	
主电源	3 相 4 线/50HZ/380	
氧化装置厚度 mm	8	车床精加工后尺寸
氧化装置外壳厚度 mm	8	
翻盖/外壳法兰厚度 mm	30*30	精加工
平板厚度 mm	25	
翻盖厚度 mm	8	
搅拌浆旋转方向	顺时针	
振动烈度 mm/s 加振动仪	≤2. 5	空载
外部检测机腔	透视镜	
外形尺寸 L/w/H	2400*1500*1100	
整机重量 kg	约 1000/控制柜 50	
4 联接管口	标准配置设计参数	个性化要求
进料管	DN40	
洗涤管	DN20	
出液管	DN80 (标准法兰 PN16)	
观察视镜	Φ 220 带刮板+清洗	
上轴承加油口	D10	
下轴承加油口	D10	
5 主要部分材质	标准配置设计参数	个性化要求
所有材质	304 不锈钢	
密封件	所有密封件为氟橡胶	
6 动力与传动	标准配置设计参数	个性化要求
主轴承	进口 SKF 或 NSK 免维护轴承	
主电机型号及功率	YB-4P-3kw/Exd IIBT4; IP55 变频	电机冷却风扇单独

		工作
启动方式	变频启动+电阻刹车	
氧化加温设备转速控制	变频+控制柜+远程控制	
制动方式	能耗制动+速度可调	
制动时间	≈180S	
传动带	B型/3根/2007传动带，台湾三星	
轴承润滑	#22级压复合锂基脂	
7 电控配置	标准配置设计参数	个性化要求
电控柜形式	KS柜，浅灰色、碳钢喷塑前后开门	
外形尺寸(长深高)	500x180x500	
放置区域	控制室	
防护等级	IP55	
电缆通道	下进下出	
控制电路	24V	
面板设置	急停按钮+参数调节	
主变频器	KW/ABB	
现场防爆按钮	启动（低速）、进料（中速）、洗涤（高速）等过程控制按钮，动作指示灯（防爆）急停按钮	
制动单元+电阻	贝壳配散热功能	
低压电器	正泰	
故障诊断	有	
超声波液位检测	可设置，带输出	
8 安全保护	标准配置设计参数	个性化要求
电机过热过载保护	有	
氮气保护	预留	
紧急停车	急停动作：变频停止输出、	
接地连接	有	
9 表面处理	标准配置设计参数	个性化要求
整机	抛光处理	内外镜面抛光
减振器	304 不锈钢	
电机	防腐油漆	
电控箱	工程喷塑	