长江艺术工程职业学院

国家重点研发计划课题三《生漆精加工关键技术与集成设备研发》

生漆正压离心过滤设备定制采购项目投标邀请函

尊敬的供应商：

我校将以询价竞争比价的方式，确定长江艺术工程职业学院国家重点研发计划课题三正压离心过滤设备定制采购项目的成交供应商，欢迎供应商在http://www.cjchuanxi.com下载此件投标。现将有关事项说明如下：

一、项目概况

1.项目名称：长江艺术工程职业学院国家重点研发计划课题三正压离心过滤设备定制采购项目;

2.项目地址：湖北省荆州市沙市联合街道办事处北京东路特1号荆楚非物质文化遗产遗传承院;

3.资金来源: 国家重点研发计划中央财政专项资金;

二、资格要求

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，即：

1.具有独立承担民事责任的能力；

2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5.参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.法律、行政法规规定的其他条件；

7.本次招标不接受联合体投标。

三、成交时间

签订合同后30个工作日内完成设备的定制。

四、报价要求

1.本次投标费采取固定单价与总价的报价方式。

2.投标报价为投标人完成招标范围内所有工作内容所需招标人支付的各项金额的总和（含设备，运输、安装、税金、培训等）。

3.本次投标总额最高限价为￥6.85万元。其中离心机制作费用5.85万元，机械密封系统1万元。

五、付款方式

合同签订后支付30%（开具30%发票），项目完成验收合格后支付65%（开具70%发票），项目完成验收半年后无故障，无息支付5%。

六、其他事宜

1.被询价的供应商就采购清单中的数量及相关要求报价（见附件1：正压离心过滤设备技术需求），并于2024年8月27日下午5：30前，将报价文件（扫描并加盖公章）1份密封送至我校联系人。

2.报价文件包括：营业执照、法人授权委托书、受托人身份证复印件、资质证明、类似业绩（复印件）、报价函、技术参数应答、技术参数和评分标准中要求的相关证书证明、施工方案、技术培训、售后服务等。

3.报价有效期为报价截止日后30天。

4.增值税、营业税等所有相关税费及项目实施的所有费用均包含在报价中，报价函按要求格式填报、签字和盖章（见附件2：供应商报价函）。如供应商未按照以上要求递交报价文件，将视同无效报价予以作废。

5．签订合同时，与需方签定技术保密协议。

七、联系人及联系电话

联系人：李佳明 15932500299

标书邮寄地址：湖北省荆州市荆州区长江艺术工程职业学院 李佳明 15932500299

附件1：生漆正压离心过滤设备采购项目设备清单

附件2：供应商报价函

长江艺术工程职业学院

2024年8月24日

附件1 正压离心过滤设备技术需求

一、配置简述：

1材料；整机接触物料304不锈钢（转鼓、外壳、翻盖、出液管）等。

2动力：主电机3kw防爆变频电机/主变频器3.7kw。

3控制：变频器+控制柜+现场防爆操作按钮。

4防爆配置：

4.1主电机为防爆电机（所有的工艺段）

4.2接近开关

4.3抗静电传动带，电机罩，皮带罩，

4.4静电接地

4.5现场防爆操作按钮

5安全保护：急停保护、开盖保护，工序联锁保护、振动超值保护、过载保护等

6过滤特性：转速2000r/min，分离因数Fr=1350（高分离因数获得更好的分离效果）

7过滤网：针对物料/工况选择过滤网材质丙纶，聚丙烯，聚乙烯，聚酯，聚酰胺，聚氯乙烯等等（根据物料要求制造）

8.洗涤：雾化喷咀洗涤+脉冲式洗涤程序

9.密闭性：离心机全密闭结构（密闭桶内负压9.98MPa），转桶加盖密封结构（正压8.5MPa）

10.个性化要求：转速高/对清洗工艺和过滤时间/双层压力结构/物料参数以及其他参数一致，确保产品品质一致性和运行成本以及洗涤提纯得到控制。

|  |  |
| --- | --- |
| 二、产品执行标准 |  |
| GB19815-2005 | 离心机安全要求 |
| GB10901-2005 | 离心机 性能测试方法 |
| GB/T10895-2004 | [离心机分离机机械振动测试方法](file:///F:\\new\\桌面\\2005-标准光盘PDF\\0502-离心机%20分离机%20机械振动测试方法.pdf" \t "_parent) |
| GB/T10894-2004 | [分离机械噪声测试方法](file:///F:\\new\\桌面\\2005-标准光盘PDF\\0503-分离机械%20噪声测试方法.pdf" \t "_parent) |
| GB/T28695-2012 | 离心机转鼓强度计算规范 |
| JB/T9095-2008 | 离心机 分离机锻焊件无损检测 |
| JB/T10411-2004 | 离心机 分离机奥氏体钢锻件超声检测及质量评级 |
| 三、检测手段与方法 |  |
|  | 转鼓筒体焊缝：X射线探伤 |
|  | 转鼓：整体动平衡检测与校正 |
|  | 主轴：调质后硬度检测及磁粉探伤处理 |
|  | 表面粗糙度：粗糙度检测 |
|  | 主轴承温升：测温计检测 |
|  | 转鼓转速：转速表检测 |
|  | 离心机噪声：声级计检测 |
|  | 离心机振动：振动测量仪检测 |
|  | 离心机运转电流：电流检测 |
|  | 整机气密封性：保压检测 |

四、正压离心过滤设备配置数据表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4.1系统 | 标准配置 | 个性化要求 |
| 离心机型号 | PSB600-PRE |  |
| 材质（与物料接触） | 304 |  |
| 防爆要求 | 国标 |  |
| 进料方式 | 泵连续进料，侧向布料管布料 |  |
| 开盖形式 | 手动（助力器）开盖 | 液压助力器开上盖  液压助力大翻盖 |
| 支撑与承载方式 | 平板结构四点支撑 |  |
| 减振系统 | 抗震+高粘度液态阻尼减震器 |  |
| 润滑方式 | 油脂驱动 |  |
| 系统控制方式 | 现场/远程控制+电阻刹车 |  |
| 4.2离心机使用条件 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 环境温度°C | -10～45；空气相对湿度≯85% |  |
| 设计温度°C | -10～85 |  |
| 设计压力MPa | 10 |  |
| 空气源压力MPA | 转筒内5-8.5 外筒内 -9.98 |  |
| 洗涤液压力MPA | ≥2 |  |
| 运行噪声dB(A) | ≤85 |  |
| 4.3离心机技术参数 | 标准配置 | 个性化要求 |
| 转鼓直径mm | 600 |  |
| 转鼓有效高度mm | 280 |  |
| 转鼓容积L | 45 |  |
| 最大装料限量L | 45 |  |
| 最大转速r/min | 2000 |  |
| 分离因数G | 1350 |  |
| 电机功率kw | Ybx3-250m-4/3KW |  |
| 主电源 | 3相4线/50HZ/380 |  |
| 转鼓厚度mm | 8 | 车床精加工后尺寸 |
| 外壳厚度mm | 8 | 车床精加工后尺寸 |
| 翻盖/外壳法兰厚度mm | 30\*30 | 两层盖（上盖与转鼓盖 ） |
| 平板厚度mm | 25 |  |
| 翻盖厚度mm | 12 | 两层翻盖 |
| 转鼓旋转方向 | 顺时针 |  |
| 振动烈度mm/s  加振动仪 | ≤2.5 | 空载 |
| 外部检测机腔 | 透视镜 |  |
| 外形尺寸L/w/H | 1350\*950\*1000 |  |
| 整机重量kg | 约800/控制柜50 |  |
| 4.4联接管口 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 进料管 | DN40 |  |
| 洗涤管 | DN20 |  |
| 出液管 | DN80(标准法兰PN16) |  |
| 观察视镜 | Φ220带刮板+清洗 |  |
| 上轴承加油口 | D10 |  |
| 下轴承加油口 | D10 |  |
| 4.5主要部分材质 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 与物料接触部分材质 | 304不锈钢 |  |
| 机座 | 整体304不锈钢制造 |  |
| 机壳/翻盖 | 304 |  |
| 紧固螺栓 | 304 |  |
| 进料管、洗涤管、 | 304 |  |
| 出液管 | 304 |  |
| 主轴 | 40Cr，调质处理，数控加工，精磨 |  |
| 转鼓 | 整体采用304不锈钢金加工制造 |  |
| 过滤网 | 丙纶/网隙1200目 | 选配 |
| 透视镜法兰 | 304 |  |
| 密封件 | 所有密封件为氟橡胶 |  |
| 4.6动力与传动 | 配置设计参数 | 个性化要求 |
| 主轴承与上轴承 | 进口SKF | 转鼓盖加一套轴承 |
| 主电机型号及功率 | YB-4P-3kw/ExdⅡBT4；IP55 变频 |  |
| 启动方式 | 变频启动+电阻刹车 |  |
| 离心机转速控制 | 变频+控制柜+远程控制 |  |
| 制动方式 | 能耗制动+速度可调 |  |
| 制动时间 | ≈180S |  |
| 传动带 | B型/3根/2007传动带，台湾三星 |  |
| 轴承润滑 | #22级压复合锂基脂 |  |
| 4.7电控配置 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 电控柜形式 | KS柜，浅灰色、碳钢喷塑前后开门 |  |
| 外形尺寸(长深高) | 500x180x500 |  |
| 放置区域 | 控制室 |  |
| 防护等级 | IP55 |  |
| 电缆通道 | 下进下出 |  |
| 控制电路 | 24V |  |
| 面板设置 | 急停按钮+参数调节 |  |
| 主变频器 | 3.7KW/ABB |  |
| 现场防爆按钮 | 启动（低速）、进料（中速）、洗涤（高速）等过程控制按钮，动作指示灯（防爆）急停按钮 |  |
| 制动单元+电阻 | 贝壳配散热功能 |  |
| 低压电器 | 正泰 |  |
| 故障珍断 | 有 |  |
| 4.8安全保护 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 电机过热过载保护 | 有 |  |
| 氮气保护 | 预留 |  |
| 紧急停车 | 急停动作：变频停止输出、 |  |
| 接地连接 | 有 |  |
| 4.9表面处理 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 整机 | 抛光处理 | 内外镜面抛光 |
| 减振器 | 304不锈钢 |  |
| 电机 | 防腐油漆 |  |
| 电控箱 | 工程喷塑 |  |
| 4.10机械密封系统 | 标准配置设计参数 | 个性化要求 |
| 双端面机械密封 | 60、70非平衡各一个 | 按需方指定厂家采购 |
| 机械密封腔体 | 配套60、70各一个，304材质 | 按需方图纸加工 |
| 机械密封冷却系统 | 304不锈钢腔体 | 按需方图纸加工 |
| 小型循环泵 | 与冷却系统 配套 |  |
| 氟胶密封圈 | 按需方图纸提供 |  |

五、易碎件清单：

以下配件为易损件，不在保修范围内。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 所属部件 | | | | 数量 |
| 总装 | 三角带B1626/橡胶 | 2 |
| 翻盖部件 | 防爆灯玻璃Ø120x12mm | 1 |
| 翻盖部件 | 观察孔玻璃Ø150xØ22x10mm | 1 |
| 主轴部件 | 深沟球轴承6311 | 1 |
| 主轴部件 | 深沟球轴承6310 | 2 |
| 主轴部件 | 平面轴承51210 | 2 |
| 主轴部件 | 油封Ø70×50×12氟胶 | 2 |
| 主轴部件 | 油封Ø60×40×12氟胶 | 2 |
| 主轴部件 | O型圈Ø82.5x5.3 | 1 |
| 主轴部件 | O型圈Ø160x5.3 | 1 |

六、设备及配件清单：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 设备细节 | 数量 | 制造商 |
| 主机 | 机座 | 1 |  |
| 机壳 | 1 |  |
| 传动 | 1 |  |
| 转鼓 | 1 |  |
| 过滤袋 | 1 |  |
| 减震器 | 4 |  |
| 传动总成 | 1 |  |
| 液压工作站 | 1 |  |
| 液压油缸 | 2 |  |
| 电机 | 1 | 江苏新大力 |
| 密封系统 | 机械密封 | 2 | 需方指定 |
| 机械密封腔体 | 2 | 按图纸加工 |
| 冷却系统 | 1 | 按图纸加工 |
| 电控制 | 变频器 | 1 | ABB |
|  |  |  |
| 低压电器 | 1 | 正泰 |
| 振动仪 |  | 1 |  |
| 现场防爆按钮 | 总成 | 1 |  |
| 专用工具 | 装卸工具 | 1 |  |
| 设备包装 |  | 1 |  |
| 控制柜包装 |  | 1 |  |
| 装货清单 |  | 1 |  |

七、售后服务

除（五、设备易损件清单外），设备整机提供一年免费质保服务，提供以下技术支持。

7.1选型+分离工艺咨询

7.2过滤与分离试验

7.3安装指导

7.4调试与工艺参数优化

7.5备品备件

7.6远程技术支持、软件升级

7.7快速响应

7.8离心机年度检修

附件2：供应商报价函

供应商报价函

致 长江艺术工程职业学院：

本公司已经收到贵校国家重点研发计划课题三正压离心过滤设备定制采购项目的询价采购函，我方已知悉该询价函的全部内容，本次总报价为（大写） 。

一、责任与义务

本公司承诺：

1、本公司的报价函一旦为贵校认可，该报价即为合同价。

2、本公司一旦成为本项目的供应商，同意将询价采购函和本报价函作为合同的组成部分。

3、本报价含所有的材料费、配件费、加工制作费、税费、包装费、运费等一切费用。

二、报价表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 品牌/型号 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 金额（元） |
| 1 | 正压离心过滤设备 |  | 套 | 1 |  |  |
| 合计 | | | | | |  |

三、技术参数应答

四、售后服务条款

\*\*\*\*公司（盖章）

受托人签字： 联系电话：

年 月 日